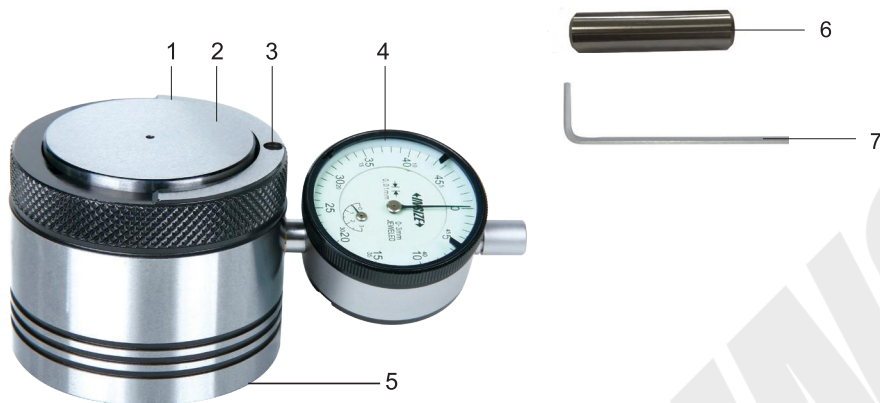


Cuidado: O seletor zero deve estar alinhado com o centro do instrumento durante a calibração e o uso (Fig. 1).

Precisão: ± 0.01 mm
Força: 10 N (a 50 mm)



- 1-Superfície de referência
- 2-Bigorna
- 3-Parafuso de travamento
- 4-Indicador de dial
- 5-Base
- 6-Superfície de ajuste zero
- 7-Chave inglesa

1. Antes de usar, limpe a bigorna, a superfície de referência, a base e a superfície do objeto com um pano macio.
2. Verificação do zero:
 - Use uma chave inglesa para afrouxar o parafuso de travamento, instale o indicador de dial e, em seguida, aperte o parafuso de travamento.
 - Pressione a bigorna para verificar se a bigorna e o indicador de dial estão normais.
 - Use a superfície de ajuste de zero para pressionar a bigorna e fazer com que a bigorna e a superfície de referência fiquem no mesmo nível, o indicador de dial mostra que o ponteiro longo e o ponteiro curto apontam para 0.
 - Se o desvio for pequeno, gire o aro para zero; se o desvio for grande, solte o parafuso de travamento e ajuste o indicador de dial para zero.
3. Medição: Mova a ferramenta de corte para entrar em contato com a superfície da bigorna, os ponteiros do indicador de dial começam a girar até que o ponteiro curto e o ponteiro longo apontem para 0, a ferramenta de corte está agora 50 mm acima da base.

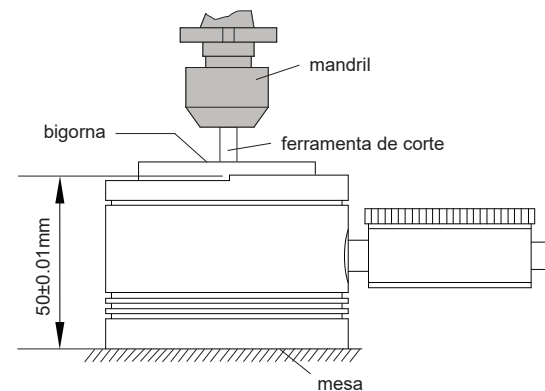


Fig.1